

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VALTEC

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



ПРЕСС-ФИТИНГИ С ЖЕСТКОЙ ХРОМИРОВАННОЙ ПОДВОДКОЙ

Артикулы: **VTm. 281 (угольник)**
VTm. 282 (тройник)



ПС - 836

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Пресс-фитинги с жесткой подводкой предназначены для нижнего подключения отопительных приборов к металлополимерным трубам размерами 16x2,0 и 20x2,0.

Трубки фитингов могут подключаться к радиаторным клапанам и узлам с помощью дополнительных соединителей, указанных в таблице:

Марка клапана или узла	Марка соединителя
VT.022;VT.025;VT.225K;VT.249K;	VT.4430
VT.007;VT.007L;VT.019; VT.031;VT.034;VT.047	101
VT.017;	VTc.711

Узел выхода хромированной трубки фитинга из конструкции пола может закрываться декоративной чашкой VT.514.

2. Конструкция

К корпусу фитинга, изготовленному из горячештампованной латуни марки CW617N, твердым припоем припаяна изогнутая под 45° хромированная медная трубка 15x1,0. К корпусу фитинга с помощью нейлоновых обоейм крепятся пресс-гильзы из нержавеющей стали AISI 304. На каждом штуцере пресс-фитинга имеется 2 уплотнительных кольца из EPDM.

3. Технические характеристики

№	Наименование параметра	Ед.изм.	Значение
1	Номинальное давление	МПа	1,0
2	Пробное давление	МПа	1,5
3	Усилие опрессовки	Н	1200
4	Тип пресс-насадки	«ТН» по каталогу REMS	
5	Тип пресс-соединения	неразборное	
6	Максимальная температура рабочей среды	°С	130
7	Тип обжимного соединения жесткой подводки	Разборное, обслуживаемое	

4. Рекомендации по монтажу

4.1. Перед монтажом пластиковых и металлополимерных труб необходимо произвести калибровку внутренним калибром и снять фаску с внутреннего слоя стенки трубы.

4.2. Для облегчения одевания штуцера фитингов на металлополимерные трубы, рекомендуется смазать его мыльной водой.

4.3. Жесткую подводку следует обрезать по требуемому размеру с помощью трубореза для медных труб.

4.4. Соединение жесткой подводки с радиаторными клапанами или фитингами следует выполнять с помощью фитингов, указанных в разделе 1.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

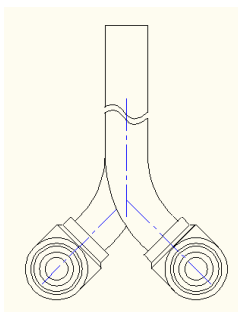
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.4. Затяжку накидных гаек фитингов следует производить с усилием не более 20 Нм.

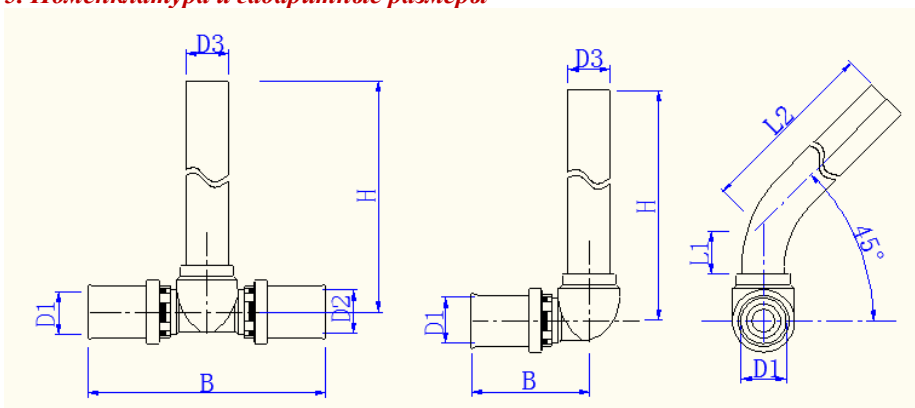
4.5. Опрессовку фитингов следует производить ручным или электрическим инструментом с насадками стандарта «ТН».

4.6. После первичной опрессовки, следует повернуть инструмент относительно оси трубы на 30...90° и провести повторную опрессовку.

4.7. На параллельных трубопроводах фитинги ставятся так, чтобы наружные углы изгиба жестких подводов были направлены навстречу друг другу (см. схему).



5. Номенклатура и габаритные размеры



Размер	D1	D2	D3	B	H	L1	L2
<i>V</i> Tm.282							
16x16	16	16	15	83	285	25	275
20x16	20	16	15	85	285	25	275
20x20	20	20	15	88	285	25	275
<i>V</i> Tm.281							
16	16		15	42	285	25	275
20	16		15	42	285	25	275

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Соединители должны эксплуатироваться в условиях, указанных в таблице технических характеристик.

6.2. Пресс-соединители допускают производить однократное присоединение.

6.3. Обжимные соединители требуют периодического подтягивания накидной гайки (один раз в год перед отопительным сезоном).

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

11.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

11.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара **ПРЕСС-ФИТИНГИ С ЖЕСТКОЙ ХРОМИРОВАННОЙ ПОДВОДКОЙ**

№	Марка	Количество	
1	VTm. 281		
2	VTm. 282		

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Восемьдесят четыре месяца с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11 литер «П», тел/факс (812)3247742, 5674814

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____