

КОМПЕНСАТОР МУФТОВЫЙ

PN16

(Китай)

**ПАСПОРТ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



1. Введение

1.1 Настоящий документ распространяется на муфтовые компенсаторы Ру1,6МПа (16 кгс/см²).

2. Назначение

2.1 Компенсаторы муфтовые предназначены для предотвращения передачи механических вибраций по трубопроводным системам. Также могут использоваться в качестве компенсации тепловых удлинений трубопроводов, рабочая среда – вода, температура рабочей среды наибольшая 115°С при условном давлении до 1,6 МПа (16кгс/см2).

3. Технические данные

3.1 Основные параметры компенсаторов муфтовых Ру1,6 приведены в табл.1. Присоединение компенсаторов к трубопроводу – муфтовое.

Таблица 1

Ду, мм	Ру, МПа (кгс/см ²)	Т раб, °С	Рабочая среда	Масса, кг (не более)	Материал корпуса	Материал соединения
20	1,6 (16)	От -10 До +115	Вода	0,7	EPDM	Оцинкованный чугун
25				1,1		
32				1,3		
40				2,0		
50				2,4		

3.2 Основные габаритные и присоединительные размеры, приведены в табл. 2 и на рис. 1.

Таблица 2

Условное обозначение	Компенсаторы муфтовые					
	Ду, мм	20	25	32	40	50
R, дюйм	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
L, мм	200	220	220	220	240	

11. Гарантийные обязательства

- 11.1 Гарантийный срок хранения или эксплуатации компенсаторов 12 месяцев со дня отгрузки со склада продавца.
- 11.2 При соблюдении технических и эксплуатационных требований, срок службы на изделие составляет 10 лет.

12. Комплект поставки

- 12.1 В комплект поставки входит:
- компенсатор муфтовый PN16 – 1 шт.,
 - паспорт/инструкцией по эксплуатации – 2шт. на партию компенсаторов.

13. Свидетельство о приемке

- 13.1 Компенсаторы муфтовые PN16 Ду ____ в количестве ____ штук.

- 3.3 Значения максимально допустимых деформаций компенсаторов приведены в табл. 3 и на рис. 2.

Таблица 3

Ду	Допустимая деформация			
	Осевое сжатие, мм (L сж)	Осевое растяжение, мм (L р)	Линейное смещение осей, мм (L см)	Угловое смещение осей
20	22	5-6	22	45°
25	22	5-6	22	
32	22	5-6	22	
40	22	5-6	22	
50	22	5-6	22	

4. Устройство изделия

- 4.1 Муфтовые компенсаторы состоят из следующих основных частей (см. рис.1)

№	Наименование	Материал
1	Корпус	EPDM
2	Корд	Нейлоновая оплетка
3	Муфтовое соединение	Оцинкованный чугун

5. Указание мер безопасности

- 5.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию компенсаторов допускается персонал, изучивший их устройство, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 5.2 Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
- 5.3 При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».

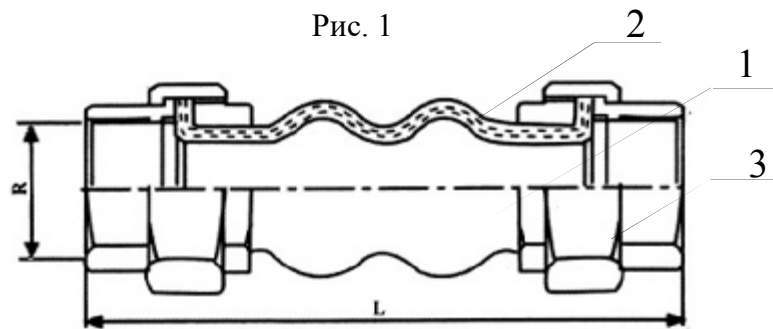
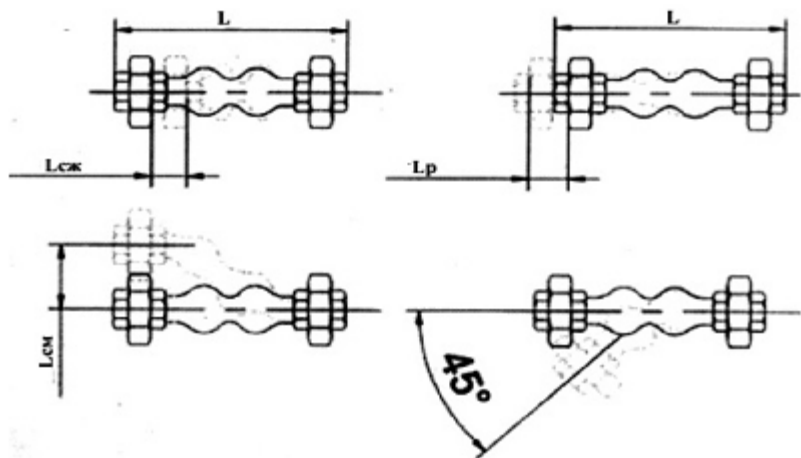


Рис. 2



6. Монтаж

- 6.1 При монтаже необходимо соблюдать параметры и учитывать максимально допустимые деформации, указанные в таблице 3 и на рис. 2.
- 6.2 Муфтовые компенсаторы могут устанавливаться на трубопроводе в горизонтальном/вертикальном положении.

- 6.3 Отклонение от соосности компенсатора и трубопровода не должно превышать 3 мм. Перекручивание вставки не допускается.
- 6.4 Перед установкой компенсатора резьбовые соединения должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалин и др. В качестве уплотнения между компенсатором и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы.
- 6.5 Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции. При монтаже недопустимо скручивание компенсатора, необходимо исключить возможность повреждения компенсатора острыми краями трубы
- 6.6 Запрещается окрашивать компенсатор, а также не рекомендуется покрывать его слоем изоляции.

7. Маркировка

- 7.1 Маркировка выполняется на корпусе EPDM компенсатора и содержит следующие данные:
 - номинальное давление буквами PN и его величина в кгс/см².
 - номинальный диаметр DN и его величина в мм.

8. Транспортирование

- 8.1 Компенсаторы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом размещение компенсаторов в транспортные средства должно исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнения.

9. Правила хранения

- 9.1 Компенсаторы должны храниться в складских помещениях, быть защищенными от попадания прямых солнечных лучей и удаленными не менее чем на 1 метр от теплоизлучающих приборов, а также не должны подвергаться воздействию масел и бензина.

10. Эксплуатация и техническое обслуживание

- 10.1 Муфтовые компенсаторы должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.
- 10.2 Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.
- 10.3 При осмотрах проверить: общее состояние компенсатора, состояние крепежных документов.